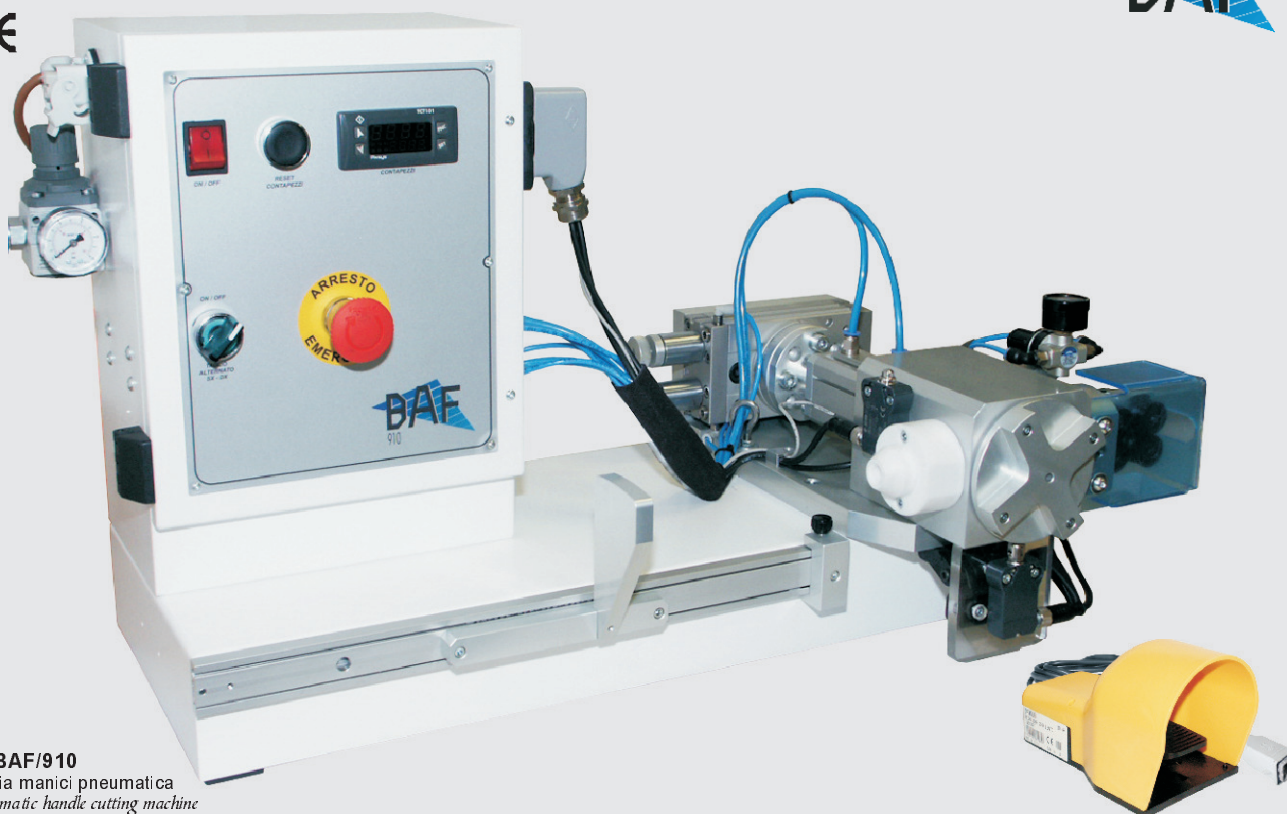


Taglia manici pneumatica semiautomatica - Semi-automatic pneumatic handle cutter

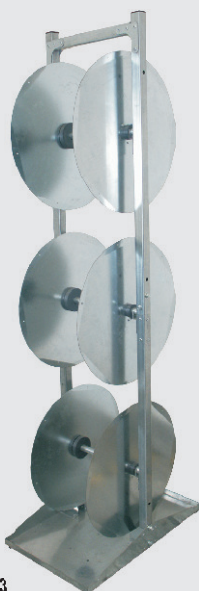


BAF/910



cod. **BAF/910**
- taglia manici pneumatica
- pneumatic handle cutting machine

Porta rotoli a 3 posti verticale *3 rolls vertical holder*



cod. **6183**

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

PRESSIONE PRESSURE	PESO WEIGHT	DIMENSIONI SIZE	VOLT VOLT	POTENZA POWER
da 2 a 6 Bar	30 Kg	70 x 40 x 43H Cm	230V	50W

La taglia manici pneumatica BAF/910 consente il taglio di tubi in PVC utilizzati come anime per tracolle e maniglie per la produzione di borse e valigie. Può tagliare tubi e cordami fino a 10 mm di diametro e da 30 a 70 cm di lunghezza fissandola con guida di battuta.

La macchina è dotata di tavola rotante pneumatica con ghiera millimetrata che consente di regolare in modo estremamente preciso l'angolo di taglio. Esegue tagli dritti o inclinati, a seconda delle regolazioni effettuate, agendo sul pedale in dotazione. La rotazione della lama, per effettuare i due tagli, avviene in modo automatico per ottimizzare i tempi di produzione che arrivano a circa 15 pz/min.

Sul pannello della centralina è presente un display che indica il numero dei pezzi tagliati. Sull'ingresso è presente una pinza pneumatica a 4 rulli, con pressione registrabile, che impedisce la rotazione del tubo sul proprio asse.

È importante che le bobine di tubo siano poste in modo verticale, per limitare la rotazione del tubo ed eseguire quindi i tagli in fase fra di loro. È disponibile a richiesta un portabobine verticale a 3 posti da posizionare in prossimità della macchina.

The BAF / 910 pneumatic handle cutter allows the cutting of PVC pipes used as cores for shoulder straps and handles for the production of bags and suitcases.

It can cut pipes and ropes up to 10 mm in diameter and from 30 to 70 cm in length, fixing it with a stop guide.

The machine is equipped with a pneumatic rotary table with millimetric ring that allows you to adjust the cutting angle extremely precisely.

It performs straight or inclined cuts, depending on the adjustments made, using the pedal supplied. The rotation of the blade, to make the two cuts, takes place automatically to optimize production times which reach about 15 pcs / min.

On the control unit panel there is a display indicating the number of pieces cut. On the inlet there is a 4-roller pneumatic gripper, with adjustable pressure, which prevents the tube from rotating on its axis.

It is important that the pipe coils are placed vertically, to limit the rotation of the pipe and therefore make the cuts in phase between them.

A 3-position vertical roll holder to be positioned near the machine is available on request.

esempi di lavorazione - working examples

inclinato/inclined

dritto/straight

dritto/straight

dritto/straight

inclinato/inclined

inclinato/inclined